

LOGO	MİKROMETRE KULLANMA TALİMATI	YÜRÜRLÜK TARİHİ	SAYFA NO 1 / 1
	Talimat kodu : T 011	REVİZYON NO 00	REVİZYON TARİHİ -

1. Cihazı kullanmadan önce, üzerinde kalibrasyon etiketi bulunup bulunmadığını, kalibrasyon tarihinin geçip geçmediğini kontrol et.
2. Eğer kalibrasyon etiketi yoksa veya kalibrasyon tarihi geçmişse cihazı kullanma ve derhal atölye sorumlusuna haber ver.
3. Cihazı şu durumlarda da kesinlikle kullanma :
 - a. Ölçüm amacının dışında,
 - b. Ölçümü yapılacak parça veya ortamı sıcak ise,
 - c. Ölçüm yapılacak ortam darbeli veya titreşimli ise,
 - d. Ölçümü yapılacak parça hareket halinde ise,
 - e. Kirli yüzeyli parçaların ölçümünde,
 - f. Yüzeyine kimyasal madde bulaşmış parçaların ölçümünde.
4. Ölçüme başlamadan önce, kumpas çenelerindeki ve ölçümü yapılacak yüzeydeki yağ, kir, pas, kimyasal madde, metal talaşı, ve benzerlerini temizle.
5. Ölçümün yapılışı ;
 - a. Mikrometre çenelerini, ölçümü yapılacak genişlikten büyük aç.
 - b. Sabit çeneyi ölçülecek genişliğin bir yüzeyine daya ve hareketli çenenin de ölçümü yapılacak genişliğin yavaşça diğer yüzeyine dayanıncaya kadar cırcırı çevir. Dayandıktan sonra da bir defa fazladan çevir.
 - c. Döner tamburun başlangıç noktasının cetvel üzerindeki konumuna bakarak bulunan sayıyı oku.
 - d. Döner tambur üzerindeki çizgilerden, cetvel ile ilk çakışanını belirle. Değeri oku ve 10 ile çarp. Çıkan sonuç mm 'nin yüzde değerini, yani virgülden sonraki değerini (küsuratını) verecektir.
6. Cihazın kullanımı bittikten sonra kabına sonra da yerine koy.

HAZIRLAYAN : Kalite Yöneticisi

ONAY (Yönetim Temsilcisi)