

	<b>MEKANİK KESİM MAKİNASI KULLANIM VE BAKIM TALİMATI</b>	<b>YÜRÜRLÜK TARİHİ</b>	<b>SAYFA NO</b> 1 / 1
	Talimat kodu : <b>T 015</b>	<b>REVİZYON NO</b> 00	<b>REVİZYON TARİHİ</b> -

### **A - KULLANIM**

- 1- Yapılacak işin iş emrinde belirtilen sipariş numarasına göre kesilecek malı, raflarında tespit et.
- 2- Kesilecek malı önce numune panosundan numunesini al.
- 3- Numunesini aldığı malın aparatını, aparat rafından uygun olanı bul.
- 4- Bulduğun aparatı anahtar yardımı ile makineye açarak ve sıkıştırarak tak.
- 5- Numunenin konikliğine ve düzlüğüne göre makinenin kafasını ayarla.
- 6- Kesilecek malları makinenin sepetine koy.
- 7- Aparata kolay takılsın diye silikonla ıslat.
- 8- Mallı aparata tak, uygun hızda kolu ittir.
- 9- Mallı kestikten sonra kolu çek ve aparattan çıkart.
- 10- Deneme amaçlı bir adet mal kes.
- 11- Kumpasla kestiğin mal ile numunenin ölçülerini karşılaştır.
- 12- Bıçak kesip-kesmediğini kontrol et. Kesmiyor ise bıçağı gaz taşı ile bıçağı bile.
- 13- Seri kesim işine başla.

### **B - GÜNLÜK BAKIM**

- 1- Kesim makinesinin etrafındaki tehlike yaratacak unsurları temizle.
- 2- Hava tabancasını al, makineni temizle.
- 3- Bıçak köreldi ise taşama makinesinde çalışan ilgili kişiye taşlaması için ver.
- 4- Bilenmiş yeni bıçağı tak.
- 5- Tüm emniyet kurallarını gözden geçir.

HAZIRLAYAN : Üretim Sorumlusu

ONAY (Yönetim Temsilcisi)