

İMALAT VE KONTROL TALİMATI

İMALAT VE KONTROL TALİMATI

- 1- Haftalık olarak gerçekleştirilecek tüm imalatlar taşeronlar ile yapılan haftalık taşeron toplantısında tespit edilir ve tutanak ile kayıt altına alınır.
- 2- İmalat yapılacak yerde güvenlik tedbirleri alınır.(Saha mühendisi/Şantiye Şefi)
- 3- İmalat yapılacak olan yer temizlenir. (Şantiye işçileri)
- 4- Yapılacak imalatın cinsine göre gerekli malzeme teknik şartnamelere uygun olarak hazırlanır. (Saha mühendisi/Şantiye Şefi)
- 5- İmalatın cinsine göre taşeron tarafından veya şantiye işçileri tarafından, şartnameye uygun olarak imalata geçilir.
- 6- Yapılan tüm imalatlar teknik elemanlar tarafından ,şartname,taşeronla yapılan sözleşme ve haftalık taşeron toplantı tutanağında alınan kararlara göre günlük olarak denetlenerek kontrol edilir.
- 7- Yapılan tüm kontroller günlük olarak saha mühendisi tarafından günlük rapor formuna işlenir.Eğer imalatta 6. Maddede tanımlanan şartlara uygun olmayan bir durum varsa uygun olmayan ürünün kontrolü prosedürüne göre hareket edilir.Günlük raporlar Şantiye şefi ve Proje Müdürü tarafından onaylanır.
- 8- Yapılan kontroller sonucu imalat heyet tarafından onaylanmazsa bir sonraki imalata geçilmez.
- 9- Haftalık olarak yapılan imalatların değerlendirilmesi Haftalık Taşeron Toplantısında yapılır ve kayıt altına alınır.

Sorumlular: Proje Müdürü, Şantiye Şefi, Saha Mühendisleri, Şantiye İşçileri

Kayıtlar: Haftalık Taşeron Toplantı Tutanağı, Günlük Rapor