

LOGO	250 TON HIDROLİK LASTİK VE VULKANİZE PRES KULLANIM VE BAKIM TALİMATI	YÜRÜRLÜK TARİHİ	SAYFA NO 1 / 2
	Talimat kodu : T 040	REVİZYON NO 00	REVİZYON TARİHİ -

A - KULLANIM

** MANUAL KULLANIM

- 1- Genel start şalterini açın.
- 2- Kontrol şalterini manual pozisyonuna alın(sola çevirin).
- 3- Support'u aşağı indirmek için (B4) butonuna basın.
- 4- Yukarı kaldırmak için (B5) butonuna basın.

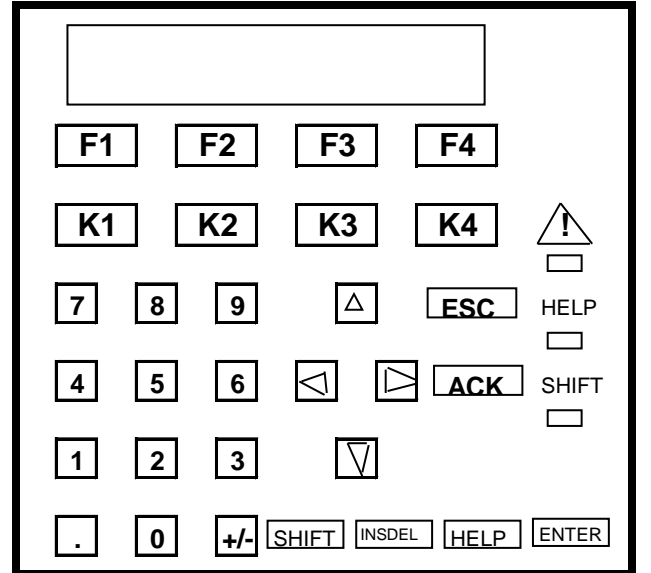
** OTOMATİK KULLANIM

- 1- Pres koçunun üst limitte olması(LS1)
- 2- Kontrol şalterinin otomatik pozisyonunda olması.
- 3- Genel emniyet butonunun açık olması(B3)
- 4- Gazlama limit sivicinin açık olması(LS3)
- 5- Frenleme limit sivicinin açık olması(LS2)
- 6- Programlama sayfasının kapalı olması
- 7- Termik hatasının olmaması(TR1)
- 8- Isıtma startı açık ise: ısıların set değerine ulaşmış olması(ısıtma start kapalı ise bu madde pas geçilir)

B- KALIP AYARININ YAPILMASI

- 1- Yapılacak işin iş emrinde belirtilen kalıp numarasına göre kalıbı, kalıp raflarında tespit et.
- 2- Prese bağla.
- 3- Programdan kalıp numarasını seç ve Enter tuşuna bas. Daha öncede programlar girildiğinden tekrar ayar yapılmasına gerek yok.
- 4- Kalıp basımı bittikten sonra ana şalteri kapat ve kalıbı çıkart.

C- ELEKTRİK PANOSU



HAZIRLAYAN : Üretim Sorumlusu

ONAY (Yönetim Temsilcisi)

LOGO	250 TON HIDROLİK LASTİK VE VULKANİZE PRES KULLANIM VE BAKIM TALİMATI	YÜRÜRLÜK TARİHİ	SAYFA NO 2 / 2
	Talimat kodu : T 040	REVİZYON NO 00	REVİZYON TARİHİ -

D - BAKIM

GÜNLÜK BAKIM

- 1- Pres üzerindeki Güvenlik etiket ve işaretlerini gözden geçir.
- 2- Presin etrafındaki tehlike yaratacak unsurları temizle.
- 3- Presteki tüm Elektrik bağlantılarını girişlerini kontrol et.
- 4- Hidrolik yağı ilk olarak 500 çalışma saatinde daha sonra ise her 2500 çalışma saatinde değiştir.
- 5- Kolon mili somunları belirli periyotlarda gevşeyip gevşemediğini kontrol et.
- 6- Makinada çalışmaya başlamadan önce depodaki yağ seviyesini kontrol et; eğer yazalmış ise takviye et pompa, valf ve diğer elemanların bozulmasını önlemiş olursun.
- 7- Tüm Emniyet kuralları gözden geçir.
- 8- Pres kullanma talimatına göre çalıştır.

AYLIK BAKIM

- 1- "Hidrolik Kumanada Ünitesi" nde pompaya bağlı olan "Emiş Filtresi" üç ayda bir kez pompadan sökülüp hava tutmak suretiyle temizlenmelidir.
- 2- Pres üzerinde her hangi bir sebeple parça değişimi yapılacak ise bu değişimde kesinlikle aslına uygun parça kullan. Aksi durumda presin çalışmasında uyumsuzluklar ortaya çıkar.
- 3- Yağın Bulunduğu tüm devreler özellikle hidrolik devreler çok iyi temizle. Bu devre elemanlarının temizliğinde mutlaka önce benzin ile yıka sonra da basınçlı hava ile temizle ve son kontrolden sonra yerine tak.

HAZIRLAYAN : Üretim Sorumlusu

ONAY (Yönetim Temsilcisi)

