

LOGO	DİJİTAL KUMPAS KULLANMA TALİMATI	YÜRÜRLÜK TARİHİ	SAYFA NO
		REVİZYON NO	REVİZYON TARİHİ
	Talimat kodu : <b>T 028</b>	00	1 / 1 -

- 1- Cihazı kullanmadan önce, üzerinde kalibrasyon etiketi bulunup bulunmadığını, kalibrasyon tarihinin geçip geçmediğini kontrol et.
- 2- Eğer kalibrasyon etiketi yoksa veya kalibrasyon tarihi geçmişse cihazı kullanma ve derhal atölye sorumlusuna haber ver.
- 3- Ölçüme başlamadan önce, kumpas çenelerindeki ve ölçümü yapılacak yüzeydeki yağ, kir, pas,
- 4- Hareketli çene üzerindeki on-off düğmesine bas.

#### **4. Dış ölçümün yapılışı :**

- a. Kumpas çenelerini, ölçümü yapılacak genişlikten büyük aç.
- b. Sabit çeneyi ölçülecek genişliğin bir yüzeyine ve hareketli çeneyi de yavaşça diğer yüzeyine daya.
- c. Hareketli çene üzerinde ölçü değerini oku.

#### **5. İç ölçümün yapılışı :**

- a. Kumpas çenelerini, ölçümü yapılacak genişlikten küçük aç.
- b. Sabit çeneyi ölçülecek genişliğin bir yüzeyine ve hareketli çeneyi de yavaşça diğer yüzeyine daya.
- c. Hareketli çene üzerindeki ekrandan ölçü değerini oku.

#### **6. Derinlik ölçümün yapılışı :**

- a. Kumpas kılıcını, ölçümü yapılacak derinliğin tabanına daya.
- b. Sabit çenenin kılıç tarafındaki bitiş noktasının ölçülecek derinliğin başlangıç yüzeyine ve aynı zamanda da kılıç ucunun derinlik tabanına dayalı olmasını sağla.
- c. Hareketli çene üzerindeki tespit vidasını sık ve kumpası derinlikten çıkar.
- d. Hareketli çene üzerindeki ölçü değerini oku.

#### **7. Cihazı şu durumlarda da kesinlikle kullanma :**

- a. Ölçüm amacının dışında,
- b. Ölçümü yapılacak parça veya ortamı sıcak ise,
- c. Ölçüm yapılacak ortam darbeli veya titreşimli ise,
- d. Ölçümü yapılacak parça hareket halinde ise,
- e. Kirli yüzeyli parçaların ölçümünde,
- f. Yüzeyine kimyasal madde bulaşmış parçaların ölçümünde.

Cihazın kullanımı bittikten sonra kabına sonra da yerine koy.

HAZIRLAYAN : Kalite Yöneticisi

ONAY (Yönetim Temsilcisi)