

	<b>CNC FREZE KULLANIM VE BAKIM TALİMATI</b>	<b>YÜRÜRLÜK TARİHİ</b>	<b>SAYFA NO</b> 1 / 1
		<b>REVİZYON NO</b> 00	<b>REVİZYON TARİHİ</b> -
Talimat kodu : <b>T 020</b>			

### **A-KULLANIM**

- 1- Ana şalteri aç.
- 2- Regülatörün şalterini 2. konuma getir.
- 3- Tezgahın şalterini aç.
- 4- Tezgah panelindeki butonu çek ve yeşil tuşa bas.
- 5- ( F1 Referans ) tuşuna bas, ( F4 + X,Y,Z Referans ) tuşlarına basıp tezgahı referansa gönder.
- 6- ( F5 Sıfır yükle ) tuşuna bas.
- 7- İş parçasını tablaya iyi şekilde sabitleyip bağla.
- 8- İş miline uygun kesici takımı bağla.
- 9- ( F2 Manuel ) tuşuna basıp X,Y,Z koordinatlarında kesici takımı parçaya değdirip iş parçasının merkezini sıfırla.
- 10- İlk önce ( F9 bat komut ) tuşuna basıp ardından ( F1 1.bat ) tuşuna basıp program çağırılır.
- 11- ( F6 3DCAM ) + ( F6 Program aktar ) tuşuna basıp program tezgaha çekilip kayıt edilir.
- 12- ( F6 3DCAM ) + ( F1 Program al ) tuşuna bas ve programı aç.
- 13- ( F3 ÇALIŞTIR ) tuşuna bas tezgahı çalıştır.

### **B - BAKIM**

#### **GÜNLÜK BAKIM**

- 1- Çalışma bittikten sonra tablayı ve iş milinin temizliğini yap.
- 2- Yağ seviyesini ve bor yağı seviyesini kontrol et.
- 3- Tezgahın günlük temizliğini yap.

#### **ALTI AYLIK BAKIM**

- 1- Bor yağı deposunu yıkayıp temizle.
- 2- Yağ kaçağı olup olmadığını kontrol et.

#### **YILLIK BAKIM**

- 1- Tüm ekipmanların kontrolünü yap.
- 2- Yağı değiştir.

HAZIRLAYAN : Üretim Sorumlusu

ONAY (Yönetim Temsilcisi)